



中华人民共和国船舶行业标准

FL 4730

CB 1144—2004

代替 CB 1144-1985

P3.0MPa 盲板法兰规范

Specification for P3.0MPa blank flanges

2004—02—16 发布

2004—06—01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

本规范是对CB 1144-1985的修订。本规范代替CB 1144-1985。

本规范与CB 1144-1985相比主要变化如下：

- a) 扩大了公称通径的范围；
- b) A型盲板法兰增加了硅黄铜 HSi80-3 材料。

本规范规定的盲板法兰，其连接尺寸和密封面与GB/T 569—1965《船用法兰连接尺寸和密封面》的规定一致。

本规范由中国船舶重工集团公司提出。

本规范由中国船舶工业综合技术经济研究院归口。

本规范起草单位：辽宁渤海造船厂。

本规范主要起草人：徐玉珍、左兴华。

本规范1985年11月首次发布。

P3.0MPa 盲板法兰规范

1 范围

本规范规定了工作压力 $P=3.0$ MPa盲板法兰（简称盲板法兰）的要求、质量保证规定和交货准备等。本规范适用于工作压力不大于 3.0 MPa的盲板法兰的制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本规范的引用而成为本规范的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包含勘误的内容）或修订版均不适用于本规范，然而，鼓励根据本规范达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本规范。

GB/T 700-1988 碳素结构钢

GB/T 5231-2001 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

3 要求

3.1 外观质量

盲板法兰的表面应光滑，应无裂纹、凹坑等缺陷。

3.2 标志

盲板法兰上应有产品标志，标志的内容如下：

- a) 工作压力和公称通径；
- b) 制造日期；
- c) 承制方名称或商标。

3.3 材料

盲板法兰的材料按表1的规定。

表1 盲板法兰材料

零件名称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
A 型盲板法兰	普通碳素钢	Q235-A	GB/T 700-1988
	硅 黄 铜	HSi80-3	GB/T 5231-2001
B 型、C 型盲板法兰	普通碳素钢	Q235-A	GB/T 700-1988

3.4 结构和规格尺寸

3.4.1 盲板法兰密封面型式和基本参数按表2的规定。

表2 密封面型式和基本参数

密封面		工作压力 P MPa	公称通径 DN mm	适用介质
型 式	名 称			
A	平面式	3.0	20~350	淡水、海水、油
B	凸面式			
C	凹面式			